

Radno područje	6000 mm
X pomak osi	550 mm
Y pomak osi	6500 mm
Z pomak osi	250 mm
max. rotacija W	85 r/min
Točnost pozicioniranja	+/- 0,03 mm /1000mm
Točnost ponavljanja	+/- 0,02 mm
max. brzina pomaka X/Y osi	120 m/min
max. ubrzanje	1.5 G
Promjer cijevi	Ø10 mm – Ø 240 mm
Kvadratne cijevi	10x10mm – 240x240mm
Prihvat cijevi	Pneumatic clamps (vaste ≤ 70mm)
Maksimalna težina cijevi	300kg, 50kg/m
Sistem podmazivanja	X/Y/Z automatic
Snaga izvora	2000W / 3000W
Laserski izvor	Maxphotonics (W)
Laserska glava	Raytools BM111 auto focus
Upravljačka jedinica	CypCut-Fscut 5000B
Softver	TubePRO + nesting TubestT
CLOUD SYSTEM	Smart Real-time Database
Zupčasta letva i zupčanik	YYC Taiwan
Linearne vodilice	HIWIN Taiwan
Tip stezača	2 automatska pneumatska stezača
Servo motori	Panasonic Japan
Reduktor	Shimpo Japan
Proporcionalni ventili	SMC O2 / SMC N2
Razni plinovi	kisik, azot, komprimirani zrak
Konstrukcija stroja	Pravokutne varene cijevi
Podupirači za cijevi	Servo Floating unit
Istovarna jedinica	Floating prednja platforma

Zaštitni oklop	CHI-TECH design
Električni kabinet	Integriran
Odzračivanje	Ventilator
Ukupna potrebna instalirana el. energija za x 2KW	30KW + 9KW automatika
Dimenzije stroja LT6025ES	11572x2344x2380mm, 5000kg

